

**Sprühbare Schutzbeschichtung für Immersionsanwendungen bei extrem hohen Temperaturen bis zu 180 °C. Ideal für Prozessbehälter mit erhöhter Temperatur sowie Anlagen, die heißen Flüssigkeiten ausgesetzt sind und in denen große Temperaturschwankungen auftreten.**

## Industrielle Beschichtung/Auskleidung ARC S5:

- Schutz und technische Verbesserung neuer und alter Anlagen aus Metall
- Immersion in wässrigen Lösungen bis zu 180 °C
- Ersetzt Sonderlegierungen, technische Kunststoffe, Keramik und herkömmliche Beschichtungen
- Einfach applizierbar mit Rolle, Pinsel, Rakel oder im Airless-Spritzverfahren

## Anwendungsbereiche

- Ölpipelines
- Separatoren
- Entgaser
- Gebläse und Gehäuse
- Leitungssysteme
- Tanks und Behälter
- Wärmetauscher
- Pumpen
- Ventile

## Verpackung und Abdeckung

Bei 750 µm Stärke

- Mit einer 5-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 6,67 m<sup>2</sup>
- Mit einer 16-l-Verpackungseinheit erreicht man eine Deckungsfläche von 21,33 m<sup>2</sup>

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 5-l-Verpackungseinheit enthält Werkzeuge.

Farbe: Hellgrau oder Mittelgrau



## Eigenschaften und Vorteile

- Prüfung nach NACE TM0185
  - 180 °C
  - 100 bar
- Einzigartig verstärkte chemische Zusammensetzung
  - Beständig gegen schwache Säuren <70 °C
- Mit Verstärkungsteilchen in fein gesiebten Größen
  - Verhindert Durchdringung
  - Beständig gegen Abblätterung/Delaminierung aufgrund von Kaltschichtbildung
  - Beständig gegen thermisch-mechanische Stoßbelastungen
  - Beständig gegen schnelle Dekompression
- Funkendurchschlagsprüfbar gemäß NACE SP0188
  - Einfache Prüfung auf Nadellöcher nach der Applikation
- Hohe Haftfestigkeit an Metall
  - Gewährleistet einen langfristigen Korrosionsschutz
  - Schützt gegen Unterschichtkorrosion
- 100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate
  - Ermöglicht sicheren Gebrauch
- Aushärtung vor Ort im Einsatz bei erhöhter Betriebstemperatur
  - Kein Nachhärten erforderlich

## Technische Daten

(Physikalische Eigenschaften nach 7 Tage Aushärten bei Umgebungstemperatur)

Zusammensetzung	Grundmasse	Zwei Komponenten: ein modifiziertes Novolac-Epoxyharz, das mit einem zykoaliphatischen Amin-Aushärtungsmittel reagiert.	
	Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt)	Gemisch aus Keramik- und Mineralienteilchen, das das E-Modul verbessert, Blasenbildung erschwert und Widerstand gegen erodierende Strömungen bietet.	
Ausgehärtete Dichte		1,82 gm/cm <sup>3</sup>	
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	900 kg/cm <sup>2</sup> (88,25 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	372 kg/cm <sup>2</sup> (36,5 MPa)	
E-Modul	(ASTM D 790)	4,7 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (4.619 MPa)	
Haftfestigkeit	(ASTM D 4541)	365,4 kg/cm <sup>2</sup> (35,9 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	287 kg/cm <sup>2</sup> (28 MPa)	
Zugdehnung	(ASTM D 638)	2,8 %	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	85	
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 500 µm		Kein Absacken	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz	180 °C	
	Trockener Einsatz	210 °C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)		3 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]	